

НОВИНКА!

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РОБОТ ДЛЯ ОКРАСКИ ДВЕРЕЙ С УСТРОЙСТВОМ ПЕРЕВОРОТА

НЕГОЦИАНТ
инжиниринг



НАЗНАЧЕНИЕ

Окрасочный робот разработан для процесса автоматического окрашивания дверей - гладких, филленчатых и дверей с проемами под остекление. Данная модель также позволяет окрашивать фасады и погонажные изделия при отключенном устройстве переворота.

Производительность станка

- 1 дверь/обе стороны/4 кромки 1 слой ЛКМ около 1.6 минуты

Размеры дверей

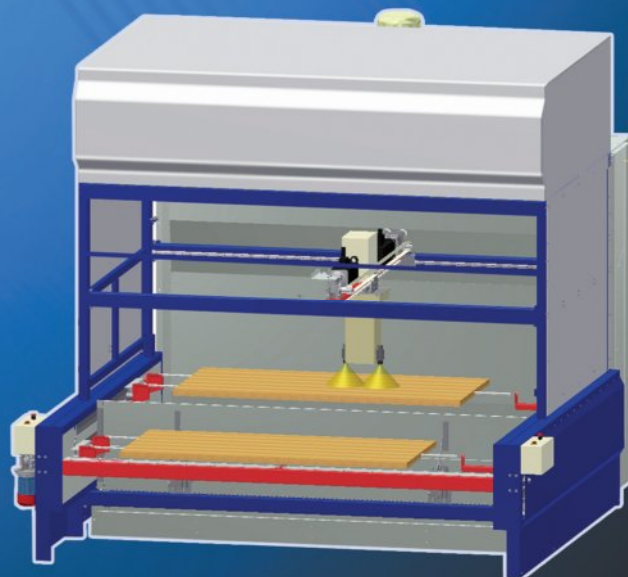
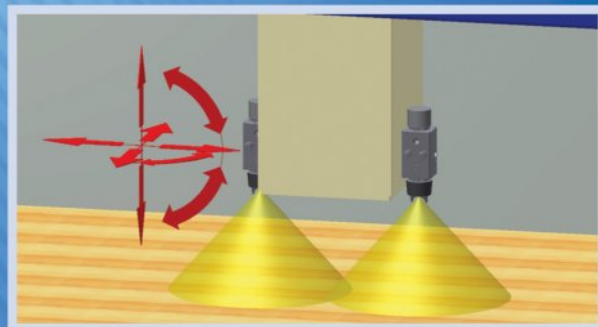
- Минимум: 600 мм по шине и 1800 по длине
- Максимум: 1000 мм по ширине и 2200 по длине

Регулируемые параметры распыления

- Скорость распыления по пласти
- Скорость распыления по кромкам
- Число проходов распылителя отдельно по пласти и по кромкам
- Отключение проходов по кромкам
- Ширина перекрытия факела распыления
- Перекрестное нанесение ЛКМ

ОПИСАНИЕ СТАНКА

- Станина стальная сварной конструкции, окрашенная.
- Подвижная траверса (ось X) из легкого сплава, скользящая по направляющим и бегункам.
- Верхняя поддерживающая балка установлена на подвижной конструкции через специальные неопреновые подушки для предотвращения передачи вибраций во время процесса ускорения и замедления.
- Конвейер движется при помощи трехфазного асинхронного двигателя и планетарного редуктора. Электронная регулировка скорости.
- Подвижный рычаг (ось Y) из жесткого алюминиевого профиля, скользящая по направляющим с бегунками на рециркулирующих шариках. Рычаг движется при помощи трехфазного асинхронного двигателя с планетарным редуктором. Электронная регулировка скорости.
- Распылители установлены на рычаге из легкого сплава, оснащенном следующими устройствами:
 - a. пневмоцилиндром для поворота рычага
 - b. пневмоцилиндрами для наклона распылителей для окраски кромок
- Рычаг спроектирован для поддержки и работы двух 1+1 распылителей.
- Двухпозиционный конвейер стальной сварной, окрашенный.
- Скорость конвейеров, регулируемая при помощи частотного преобразователя.
- Электрощитовая оснащена устройствами контроля и безопасности. Настройки робота при помощи клавиатуры.
- 4 шт. независимых контуров подачи ЛКМ, оснащенных фитингами высокого давления.
- Панель для регулирования давления распыления с манометрами и редукторами.

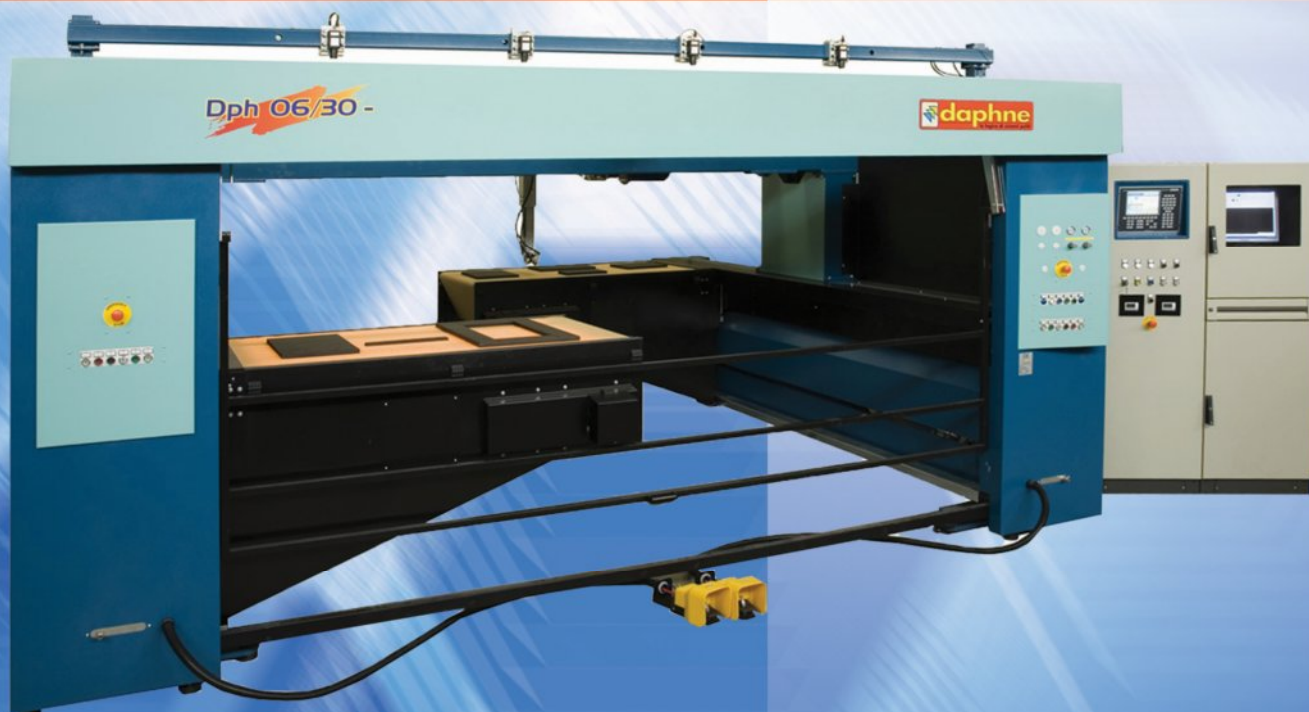


ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ!

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОКРАСОЧНЫЙ РОБОТ SPRAY TECH ONE PT- LASER BARRIER

НЕГОЦИАНТ

инжиниринг



НАЗНАЧЕНИЕ

Окрасочный робот разработан для автоматического окрашивания дверей, в том числе с проемами под остекление. На станке также можно окрашивать фасады и погонажные изделия.

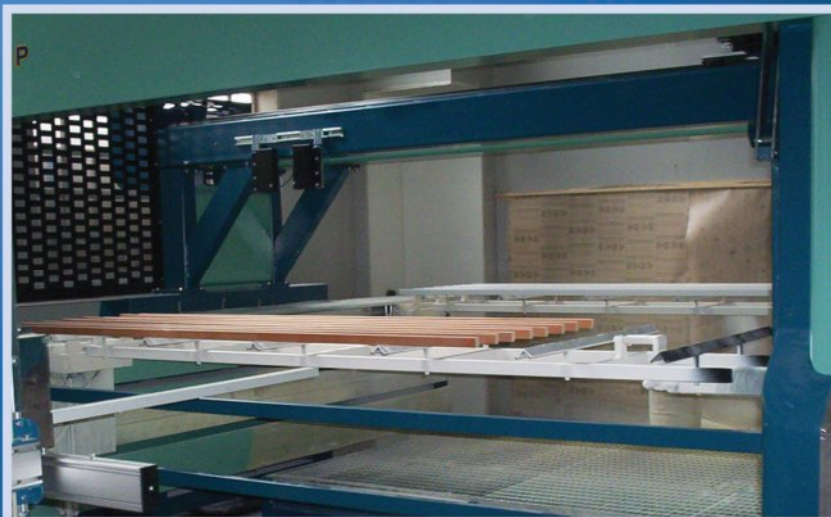
Принимая во внимание тип окрашиваемой двери можно указать приблизительную производительность станка:

- 1 дверь / обе стороны / 4 кромки - 1 слой ЛКМ - около 1.6 минуты;
- 1 дверь / обе стороны / 4 кромки - 2 слоя ЛКМ - перекрестно - около 2.20 минуты;

Средняя производительность робота составляет 27-30 дверных полотен в час.

Регулируемые параметры распыления:

- Скорость распыления по пласти
- Скорость распыления по кромкам
- Число проходов распылителя отдельно по пласти и по кромкам
- Отключение проходов по кромкам
- Ширина перекрытия факела распыления
- Перекрестное нанесение ЛКМ



Компания Негоциант-инжиниринг

125130, г. Москва, ул. Выборгская, 22, стр 1, офис 52

Контактные телефоны:

(495) 797-88-60; (495) 721-88-60

8 800 333-88-60 звонок бесплатный

E-mail: info@negotiant.ru

www.negotiant.ru